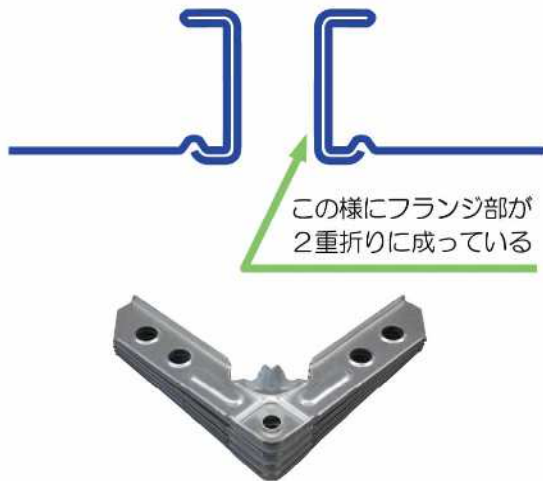




山型鋼材不用 一体型フランジ工法 (カジノフランジ)

アングルなど鋼材を使用していないので、コストダウンにつながります。

一体型ダクト カジノフランジは、板厚 0.5mm~1.2mmまで製作。



カジノフランジ専用L字型コーナーピース

コーナーピースも同様にボルト締め



コーナーピースにも同時にボルト締めを行いますのでより強固です



カジノフランジ完成品

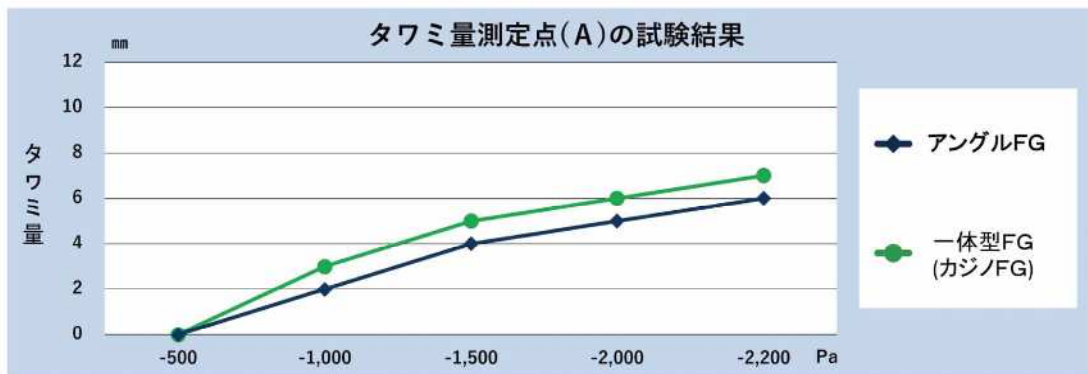
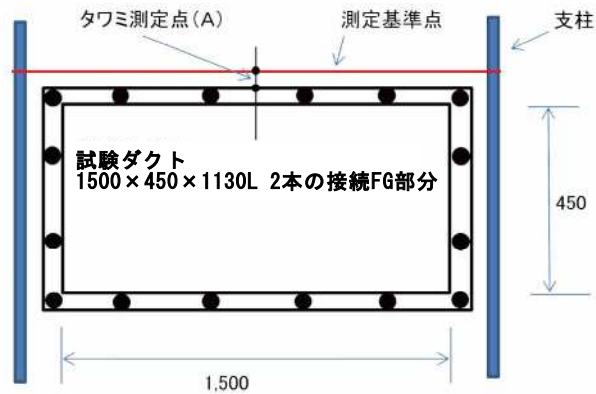


接続完成品

山型鋼材不用 一体型フランジ工法 (カジノフランジ)

試験ダクト：ダクトサイズ 1,500×450×1,130L 2本

試験方法：負圧を掛け、フランジ部のタワミ量を測定する。



アンゲルフランジダクトと一体型ダクト(カジノフランジ)の比較試験風景

